

# 成形機用洗浄剤(パージ剤) アサクリン™

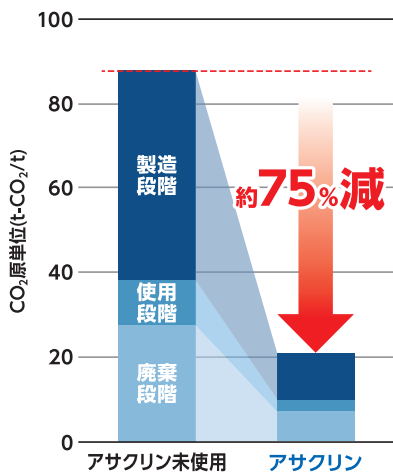


量産中

## 成形現場のコストと排出CO<sub>2</sub>を両方削減

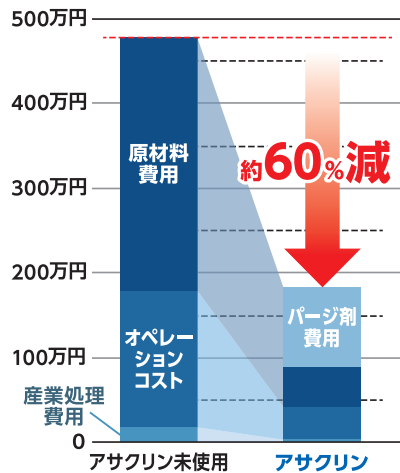
### ユーザーメリット

- ▶ 樹脂成型の生産切換えにおける排出CO<sub>2</sub>を75%以上削減\*



※アサクリン™(1t)を未使用時と使用時のCO<sub>2</sub>排出量比較  
※CO<sub>2</sub>排出量は実測値あるいはMILCA IDEAの原単位データに基づき算出

- ▶ 樹脂成型の生産切換えにおけるコストを60%以上削減\*



※アサクリン™(1t)を未使用時と使用時のコスト比較  
※成形機サイズ：型締め力450t(洗浄レート20kg/hr)、使用電力量：80kWの場合



「環境に良いものはコストアップに繋がる」という固定観念を打ち破る。  
アサクリン™なら、製品製造のトータルコストを削減しつつ、CO<sub>2</sub>削減も同時に実現することができます。

### 採用実績

- ▶ スペーサー、コネクタ、電槽等のバッテリー周辺の樹脂部品成形時の洗浄
- ▶ バンパー、フロントグリル、インパネ、ドアトリム等の内外装樹脂部品成形時の洗浄
- ▶ エンジン周辺の樹脂部品成形時の洗浄

### その他製品情報

競争優位性	確認できるパージ剤の中で最も高い洗浄性能
導入サポート	導入前のグレードや使用方法のご提案、導入時の洗浄立ち合いをサポート
広範なラインナップ	汎用樹脂からスーパーエンプラまで、150℃~420℃の成形温度に対応
背反懸念事項	特になし