

水添スチレン系熱可塑性エラストマー S.O.E.™



開発中

内装表皮材のウレタン注入発泡工程を無くす 新コンセプト・開発品提案

ユーザーメリット

- ▶ 無塗装射出成型が可能
- ▶ ウレタン注入発泡の工程削減
- ▶ 層間接着剤の排除
- ▶ リサイクル性の向上

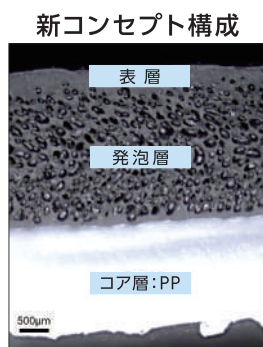
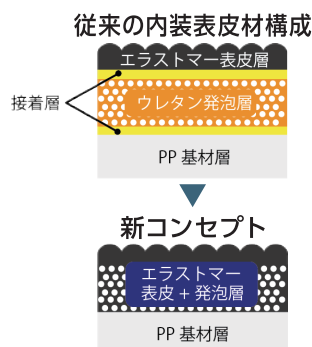


コスト削減

サステナ貢献

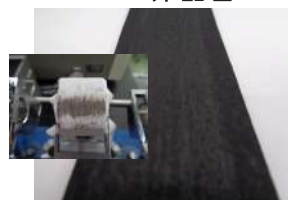
コンセプトイメージ

- ▶ エラストマー表皮層をコアバック射出成型することでウレタン注入発泡と接着剤使用の工程を削減



- ▶ 開発品を配合することで無塗装で優れた耐摩耗性と良触感を両立

S.O.E.非配合



開発品配合



※摩耗試験条件 学振摩耗試験
摩耗布 : カナキン3号(綿)
摩耗回数 : 10000回
荷重 : 500g

用途イメージ

- ▶ 良触感・耐摩耗性が求められる内装表皮材:
インパネ・ドアトリムなどの構成部材、シフトレバー、ハンドグリップ、コンソールボックス

その他製品情報

競争優位性	工程削減によるコストメリット / 優れた耐摩耗性と良触感
サステナビリティ	ウレタンフォームフリー / 表皮材の薄肉化 基材層PPと表皮層+発泡層のリサイクル性向上 工程削減によるCFP削減 / 接着剤・トップコート不要による脱VOC
背反懸念事項	新コンセプト採用による設備投資等のコスト